

易特流 模块式智能控制焊机-M2M

输入电压/频率	三相380V/50-60Hz
额定空载电压	15±5V
40℃ 24h持续拉载电流	480A (100%负载持续率)
重量	16.14kg
适应电压范围	250V~460V
焊条直径选择	1.6~6.0mm
适用焊条	酸性 (J421、J422等) 碱性 (J506、J507等) 、不锈钢、铸铁、铜、铝等
额定功率	28.48kw
效率	0.9
自我保护	过压、欠压、过热、缺相保护等完善保护
防护等级	IP21
绝缘等级	F
外形尺寸	395mm×225mm×375mm
适应输出线长度	≤100m 95mm²国际铜线
屏幕类型	LED高亮度显示屏
鼠标旋钮选择功能	一键调节 (推力、引弧、电流)

